

# INTERVENÇÃO - ESTACAS COM FISSURAS

DANOS NAS ESTACAS CENTRAIS (ESFORÇOS QUE EXCEDERAM O ESTADO LIMITE ÚLTIMO ANTES DE ADICIONAR AS ESTACAS PRÉ-MOLDADAS) E LATERAIS (CAUSADOS POR CHOQUES DE EMBARCAÇÕES) COM ARMADURA EXPOSTA CORROÍDA EM ESTRUTURAS EMERSAS E SUBMERSAS

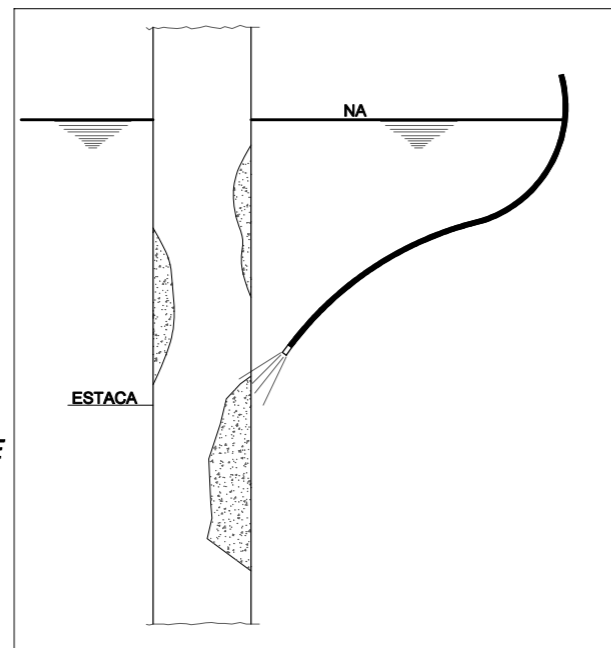
FOTO EXEMPLO DA MANIFESTAÇÃO PATOLÓGICA:



PROCEDIMENTO A SER EXECUTADO (PASSO-A-PASSO):

1 - REMOVER OS PRODUTOS DA CORROSÃO INCRUSTADOS NAS BARRAS POR MEIO DO ESCOVAMENTO MANUAL, UTILIZANDO UMA ESCOVA COM CERDAS DE AÇO. A SUPERFÍCIE DEVE SER ESCOVADA ATÉ A COMPLETA REMOÇÃO DE PARTÍCULAS SOLTAS OU QUALQUER OUTRO MATERIAL INDESEJÁVEL.

2 - LIMPAR A SUPERFÍCIE COM JATO DE ÁGUA FRIA COM O AUXÍLIO DE UMA MANGUEIRA DE ALTA PRESSÃO (LAVA-A-JATO) E BICO DIRECIONAL.

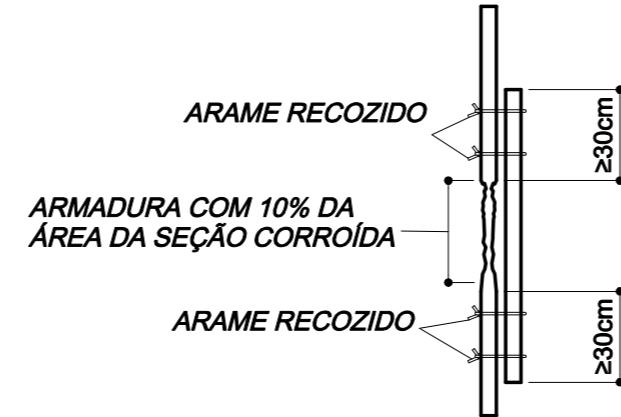


INICIAR A LIMPEZA PELAS PARTES MAIS ALTAS, PROCURANDO MANTER UMA PRESSÃO ADEQUADA PARA A REMOÇÃO DE PARTÍCULAS SOLTAS.

EXECUTAR MOVIMENTOS CIRCULARES COM O BICO DE JATO PARA FACILITAR A LIMPEZA DE TODA A SUPERFÍCIE.

3 - DEVERÃO SER VERIFICADOS OS ESTADOS DAS ARMADURAS E:

CASO ESTAS ARMADURAS JÁ CORROÍDAS TENHAM DIMINUIÇÃO DE SEÇÃO MAIOR OU IGUAL A 10% DE SUAS SEÇÕES ORIGINAIS, ESTAS DEVEM OBRIGATORIAMENTE SER SUBSTITUÍDAS, PELOS MÉTODOS TRANSPASSES, CONFORME RECOMENDA A BIBLIOGRAFIA ESPECIALIZADA.



4 - MONTAR A FORMA "ESTANQUE" EXECUTANDO-SE O CACHIMBO, CUJO NÍVEL SUPERIOR ESTEJA PELO MENOS 10 cm ACIMA DO PONTO MAIS ALTO DO REPARO (VER DETALHE DE PREENCHIMENTO);

5 - UMEDECER A SUPERFÍCIE SECA COM ÁGUA, COM AUXÍLIO DE UM SACO DE ANIAGEM, POR TEMPO MÍNIMO DE 5 h, ATÉ ATINGIR A CONDIÇÃO DE "SATURADA SECA";

6 - LANÇAR O MICROCONCRETO NA FORMA;

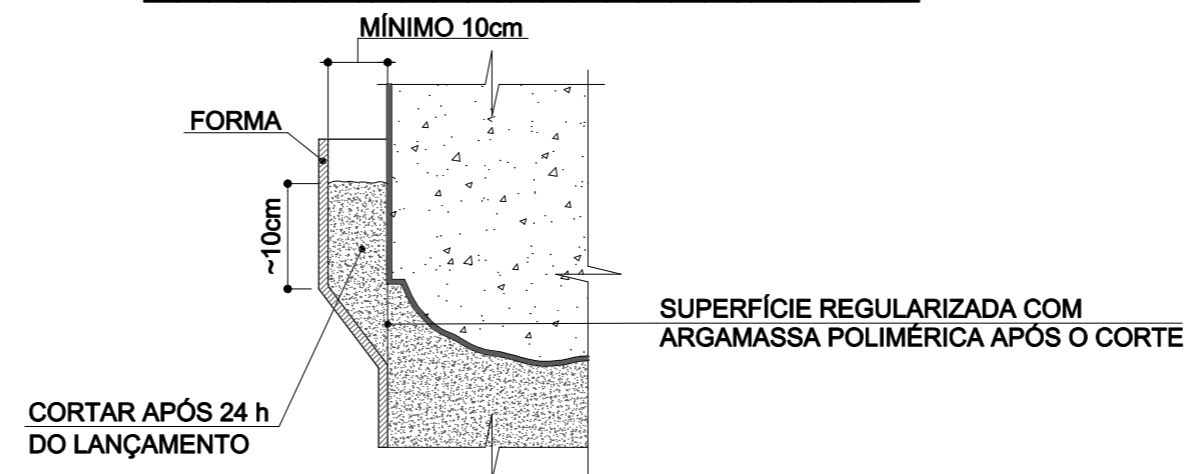
UTILIZAR MICROCONCRETO REOPLÁSTICO, DE RETRAÇÃO COMPENSADA E ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA, LANÇADO CONTINUAMENTE A PARTIR DO CACHIMBO PARA DENTRO DA FORMA, DE MODO A NÃO HAVER A FORMAÇÃO DE BOLHAS OU VAZIOS.

7 - APÓS 48 h DESMOLDAR (DESFORMAR) E CORTAR O EXCESSO (CACHIMBO);

NO TRECHO DE CORTE DO CACHIMBO EXECUTAR REPARO COM ARGAMASSA POLIMÉRICA.

8 - MANTER CURA ÚMIDA POR 7 DIAS COM AUXÍLIO DE SACOS DE ANIAGEM.

## DETALHE PARA PREENCHIMENTO



QUANTITATIVO PARA UMA ESTACA SEM RECUPERAÇÃO DE ARMADURA	
FORMA .....	4,8 M2
VOLUME DE MICROCONCRETO (FCK ≥ 40 MPa) .....	0,24 M3
QUANTITATIVO PARA UMA ESTACA COM RECUPERAÇÃO DE ARMADURA	
FORMA .....	4,8 M2
VOLUME DE MICROCONCRETO (FCK ≥ 40 MPa) .....	0,24 M3
AÇO CA50 Ø10 mm .....	1,89 KG

## OBSERVAÇÕES

- TODOS OS RESÍDUOS PRODUZIDOS DURANTE A EXECUÇÃO DAS INTERVENÇÕES DEVEM SER RECOLHIDOS E DESTINADOS PARA LOCAL APROPRIADO;

## ESPECIFICAÇÕES

MATERIAIS	EQUIPAMENTOS / FERRAMENTAS
-ARGAMASSA POLIMÉRICA TIXOTRÓPICA SIKAREPAIR 222 BR OU EQUIVALENTE TÉCNICO	-COMPRESSOR COM FILTRO DE AR E DE ÓLEO
-FORMA DE MADEIRA	-ESCOVA COM CERDA DE AÇO
-MICROCONCRETO REOPLÁSTICO	-MANGUEIRA DE ALTA PRESSÃO (LAVA-A-JATO) COM BICO DIRECIONAL
-SACO DE ANIAGEM	-MÁQUINA DE CORTE COM DISCO DIAMANTADO
	-REBARBADOR ELETROMECAÂNICO

Nº	REVISÃO	DATA

<p>Rua José Quirino, 147 - São João - CEP 88305-060 - Itajaí-SC Tel: (047) 3046-2001 Fax: (047) 3046-2004 estel@estelengenharia.com.br - www.estelengenharia.com.br</p>	PROJETO Nº	967/15
	PROJETO	ESTRUTURAL

DESENHO Nº	CLIENTE	PREFEITURA MUNICIPAL DE PARANAGUÁ		
	OBRA	PSA. ANTÔNIO JOSÉ SANT'ANNA LOBO		
B-7	CONTEÚDO	RECUPERAÇÃO DAS ESTACAS		
	RESPONSÁVEL TÉCNICO	ENGº. SERGIO LUIZ DO AMARAL LOZOVEY CREA 13708-0		
AUTOR DO PROJETO	CAD	DATA	REVISÃO	CONTROLE DE PROJETOS
ENGº HENRIQUE	MUCA	04/2015	00	PROJETO DEFINITIVO ( x )
	VERIFICAÇÃO	ESCALA	ARQUIVO	PROJETO NÃO DEFINITIVO ( )
	RENATO	1/50	967DET01.DWG	

PENAS	
RED	0.1mm/BLACK
YELLOW	0.2mm/BLACK
GREEN	0.3mm/BLACK
CYAN	0.4mm/BLACK
BLUE	0.5mm/BLACK
MAGENTA	0.6mm/BLACK
WHITE	0.1mm/BLACK
DEMAIS	0.1mm/COLOR